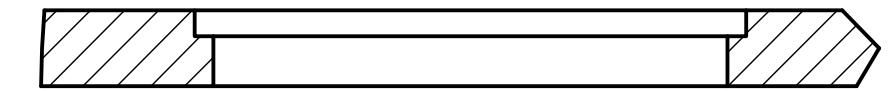


6  
5  
4  
3  
2  
1

D  
C  
B  
A

A-A ( 1 : 1 )



IN CASE OF MILLING THE PANEL INTO THE TABLE, MILL THE DRAWED CONTOUR TO A DEPTH OF 3.4 mm

V PŘÍPADĚ ZAFRÉZOVÁNÍ PANELU DO STOLU, FRÉZUJTE ČÁRKOVANÝ OBRYS DO HLOUBKY 3,4mm

----- - Outer edge of frame / Vnější hrana panelu  
 \_\_\_\_\_ - CUT-OUT / výřez

www.panconnect.eu

Please control scale before cutting!  
 Prosíme o kontrolu měřítka před vyřezáváním!

PROMÍTÁNÍ PROJECTION	MEŘÍTKO SCALE	1 : 1	FORMÁT FORMAT	A3	HMOTNOST MASS	PŘESNOST GEN. TOLERANCES	ISO 2768-mK		
<b>panconnect.</b>						VARIANTA VERSION	A	REVIZE REVISION	00
						MATERIÁL MATERIAL		VYPRACOVAL CREATED BY	
NÁZEV / TITLE						ČÍSLO VÝKRESU / DRAWING NUMBER		PRODUKT / PRODUCT	
<b>CUT OUT</b>						<b>P00M_H03_A00</b>		<b>SNOOK S</b>	

6  
5  
4  
3  
2  
1

D  
C  
B  
A